

Asunción, 11 de agosto de 2025

Nota INAES N.º **203**

Ingeniero
Ángel Caballero, Presidente
Consejo de Administración
Cooperativa Universitaria

C.C: Comité de admisión de socios 1

Tengo el agrado de dirigirme a usted, en representación del Instituto Nacional de Educación Superior “Dr. Raúl Peña” – INAES, en el marco de la organización de la actividad denominada “Agenda Juventud: Justas Culturales y Deportivas INAES 2025”.

Este evento tiene como objetivo promover el desarrollo integral de los estudiantes mediante la participación en actividades artísticas, culturales y deportivas, en el marco de la conmemoración del Día de la Juventud. Las jornadas se llevarán a cabo en la sede de nuestra institución los días 17, 18 y 19 de septiembre del corriente año.

En ese sentido, y apelando a valores como la solidaridad y el compromiso social, se solicita, de ser factible, su colaboración mediante la donación de insumos deportivos y premios para las distintas competencias, conforme al detalle adjunto.

Cabe destacar que esta actividad representa una oportunidad propicia para la promoción de productos y servicios ofrecidos por su cooperativa, contribuyendo a su vez al fortalecimiento del vínculo con la comunidad educativa.

Al agradecer la atención que pudiera brindar a la presente, me despido de usted atenta y respetuosamente.



Pro. Dra. Carolina María Gibbons
Directora General, INAES